技术需求确认单

机织滤布卷料

用于规格沟通与样品评价的工作文件。请在询价前填写适用项目。

项目 / 参考编号	公司 / 联系人	日期 / 图纸版本

01 / 规格输入

	要求 / 数值 / 单位
材料与结构 PP / PES / PA；纱线类型、织物组织与后整理	
尺寸与安装 有效幅宽、卷长、布边与裁切方向	
运行工况 物料成分、浓度、温度、清洗介质及机械负荷。	
透气性能 记录数值、单位、测试压差、测试面积与方法。比较结果时，测试条件应一致。	
性能与验收 测试方法、单位、公差和样品试用标准；透气性能与颗粒截留分别确认。	
工况试用评价 对照参考样品比较纱线与织法、尺寸稳定性、透气率及后续加工适用性。	

> 本文件为空白技术确认单，并非产品数据表、检测报告或证书。具体数值及验收限值须针对选定产品确认。

02 / 评价与确认

对照参考样品比较纱线与织法、尺寸稳定性、透气率及后续加工适用性。

试用结果 / 约定验收标准

补充说明

03 / 订单文件

01 / 工况定义

明确物料、设备、运行条件及需要达到的过滤目标。

02 / 适配与试用

核对安装尺寸，在约定的试用条件下比较过滤表现。

03 / 规格确认

确认图纸版本、样品编号、测试方法与验收限值。

04 / 订单与复购

约定订单或批次标识、检验记录、包装与变更版本。

> 本文件为空白技术确认单，并非产品数据表、检测报告或证书。具体数值及验收限值须针对选定产品确认。