Hoja de revisión técnica

Bolsas para líquidos

Documento de trabajo para revisar especificaciones y evaluar muestras. Complete los campos aplicables antes de solicitar una oferta.

Proyecto / referencia	Empresa / contacto	Fecha / revisión del plano

01 / Datos técnicos

	Requisito / valor / unidad
Material y estructura Fieltro o malla, material y definición de retención	
Medidas e instalación Tamaño, material del aro, sellado y carcasa	
Condiciones operativas Composición del líquido, viscosidad, temperatura, caudal, presión diferencial y limpieza o sustitución.	
Permeabilidad al aire Registre valor, unidad, presión diferencial, área y método de ensayo. Compare únicamente condiciones equivalentes.	
Rendimiento y aceptación Método, unidades, tolerancias y criterios de prueba. Diferenciar permeabilidad al aire y retención de partículas.	
Evaluación en proceso Defina eficiencia de retención y condiciones de ensayo para el tamaño de partícula indicado; evalúe caudal, presión diferencial y sellado.	

> Esta hoja en blanco no es una ficha de producto, un informe de ensayo ni un certificado. Los valores y límites requieren confirmación para el producto elegido.

02 / Evaluación y aprobación

Defina eficiencia de retención y condiciones de ensayo para el tamaño de partícula indicado; evalúe caudal, presión diferencial y sellado.

Resultado / aceptación acordada

Observaciones

03 / Documentación del pedido

01 / Condiciones de proceso

Defina el medio, el equipo, las condiciones de operación y el objetivo.

02 / Ajuste y prueba

Compruebe las dimensiones y compare resultados en condiciones de ensayo acordadas.

03 / Aprobación técnica

Identifique la revisión del plano, la muestra, el método y los límites de aceptación.

04 / Pedido y repetibilidad

Acuerde identificación de pedido o lote, registros de inspección, embalaje y control de cambios.

> Esta hoja en blanco no es una ficha de producto, un informe de ensayo ni un certificado. Los valores y límites requieren confirmación para el producto elegido.