Technisches Abstimmungsblatt

Filtersiebe und Gewebe

Arbeitsdokument zur Spezifikationsprüfung und Musterbewertung. Zutreffende Felder vor der Angebotsanfrage ausfüllen.

Projekt / Referenz	Firma / Kontakt	Datum / Zeichnungsstand

01 / Spezifikationsdaten

Material und Aufbau Polymer, Garndurchmesser, Öffnung und offene Fläche	Anforderung / Wert / Einheit
Maße und Einbau Breite oder Form, Kanten und Abstützung	Anforderung / Wert / Einheit
Betriebsbedingungen Medium, Temperatur, Viskosität, Abstützung und Differenzdruck.	Anforderung / Wert / Einheit
Luftdurchlässigkeit Wert, Einheit, Prüfdruckdifferenz, Prüffläche und Verfahren angeben. Nur unter gleichen Bedingungen vergleichen.	Anforderung / Wert / Einheit
Leistung und Abnahme Methode, Einheiten, Toleranzen und Versuchskriterien. Luftdurchlässigkeit und Partikelrückhalt getrennt bewerten.	Anforderung / Wert / Einheit
Prozessbewertung Maschenweite, Garndurchmesser und offene Fläche getrennt angeben; Rückhaltung im vorgesehenen Prozess prüfen.	Anforderung / Wert / Einheit

> Dieses leere Abstimmungsblatt ist kein Produktdatenblatt, Prüfbericht oder Zertifikat. Werte und Abnahmegrenzen sind für das ausgewählte Produkt zu bestätigen.

02 / Bewertung und Freigabe

Maschenweite, Garndurchmesser und offene Fläche getrennt angeben; Rückhaltung im vorgesehenen Prozess prüfen.

Versuchsergebnis / Abnahmekriterium

Anmerkungen

03 / Auftragsdokumentation

01 / Prozessdaten

Medium, Anlage, Betriebsbedingungen und Filtrationsziel festlegen.

02 / Passform und Versuch

Einbaumaße prüfen und Ergebnisse unter vereinbarten Versuchsbedingungen vergleichen.

03 / Spezifikationsfreigabe

Zeichnungsstand, Musterreferenz, Prüfverfahren und Abnahmegrenzen festhalten.

04 / Auftrag und Wiederholbarkeit

Auftrags- oder Chargenkennzeichnung, Prüfaufzeichnungen, Verpackung und Änderungen vereinbaren.

> Dieses leere Abstimmungsblatt ist kein Produktdatenblatt, Prüfbericht oder Zertifikat. Werte und Abnahmegrenzen sind für das ausgewählte Produkt zu bestätigen.